

**ОТЧЁТ  
о внедрении влагомера «MP113K20M»**



**Дата:** 10.07.2017 – 19.07.2017

**Место проведения:** «АО «Сут», г. Павлодар, Казахстан.

**Исполнитель** - инж. Комаров А.А.

**Материал:** сливочное масло без добавок.

**Место установки и условия:** на выходе маслоизготовительной машины MC9 SIMON FRERES, Франция.

**Число точек при испытаниях :** 24

**Диапазон тестирования:** 13,4–16,0 %.

**Стандартный метод:** ИК сушка, Сарториус. Измерялось по три параллельных пробы. Навеска 5 г. Сходимость 0,1%.

**Результаты испытаний :**

Выполнены работы по монтажу и наладке влагомера MP113K20M для измерения влажности сливочного масла без добавок.

Датчик влагомера установлен на на выходе маслоизготовительной машины в соответствии с рекомендациями и чертежами Поставщика, проведена калибровка влагомера по результатам определения влажности в лаборатории.

Результаты калибровки влагомера представлены в таблице.

№	лабор.	MP113	Отклонение	темпер.	Комментарии
15.07.2017					
	<b>Tank 1</b>	<b>жирность 38,7 %</b>			
1	13,675	13,5684	0,1066	19	
2	13,53	13,5684	-0,0384	17,6	
3	13,4	13,57053	-0,17053	17,3	
4	15,02	15,26175	-0,24175	17,2	добавили воду в 11=56
5	15,2	15,18507	0,01493	17,1	
	<b>Tank 2</b>	<b>жирность 40,08 %</b>			
6	17,86667	16,6143	1,25236667	17,9	добавили воду в 14=10
7	16,11	15,9114	0,1986	17,3	
8	16,16	16,0818	0,0782	16,9	
9	14,52	14,6334	-0,1134	16,7	убрали воду
10	13,36	13,1424	0,2176	16,6	
	<b>Tank3</b>	<b>жирность 40,62 %</b>			
11	13,37	13,50237	-0,13237	23	
12	13,65	13,41717	0,23283	19	
13	13,32	13,39374	-0,07374	18	сразу после долива
14	15,14	15,12117	0,01883	17,8	
15	15,23	15,22341	0,00659	16,8	
16.07.2017					
	<b>Tank 1</b>	<b>жирность 40,3 %</b>			
16	13,86	14,34585	-0,48585	23,1	
17	13,5	13,77501	-0,27501	21,1	
18	13,48	13,75371	-0,27371	18,8	

19	13,44	13,79844	-0,35844	18,5
20	13,44	13,81761	-0,37761	18,4
	добавка воды			15=19
21	15,27	15,04236	0,22764	18,4
22	15,47	15,18507	0,28493	18,3
23	15,39	15,06579	0,32421	18,2
24	15,64	15,17016	0,46984	18,2

**Среднее арифметическое отклонение (средняя ожидаемая ошибка) 0,17 %.**

Отброшена одна точка №6. Расхождение между параллельными измерениями на Сарториусе превысило 1 %.

### **Вид датчика в месте установки**



### **Выводы:**

1. Исполнение влагомера соответствует условиям эксплуатации на маслоделательной машине MC9 SIMON FRERES, Франция
2. Монтаж влагомера выполнен без отклонений от проекта.
3. Среднее арифметическое отклонение (средняя ожидаемая ошибка) составили 0,17 %, что соответствует заявленной погрешности измерения +/-0,5 %. Абс.

Инженер по внедрению  
ООО «МИКРОРАДАРСЕРВИС»

 Комаров А.А.